



151300110136



2015闽质监验字010号



检 验 报 告

INSPECTION REPORT

No. 2018MG-XJD0057

样品名称 Name of Sample :	单把手脸盆龙头
规格型号 Type:	LF 6401-CP
委托单位 Consigner:	厦门市质量技术监督局
受检单位 Supplier:	路达（厦门）工业有限公司
报告日期 Date:	2018/07/19

厦门市产品质量监督检验院

XIAMEN PRODUCTS QUALITY SUPERVISION & INSPECTION INSTITUTE



注 意 事 项

REMARKS

1. 报告无本院“检验检测专用章”无效。

This report is invalid if there is not the mark of special stamp for Inspection report.

2. 复制报告未重新加盖检验单位“检验检测专用章”无效。

The copy of this report is invalid if there is not the mark of special stamp for inspection

3. 报告无编制、校核、审定人签章和批准人签章无效。

This report is invalid if there are not the mark of the stamp of editor, proofreader,examiner,and approver.

4. 报告涂改无效。

This report is invalid if altered.

5. 对报告若有异议，应于收到之日（以邮戳为准）起十五日内向任务下达部门或授权部门提出。

If there is any objection for this report.Please raise it to the task assigned department or authorized department within 15days after receiving this report,according to the date of postal stamp.

6. 对客户送样的委托检验仅对来样负责。

The results of the entrusted test are only suitable for the samples given by Clients.

7. 若无特别说明，委托单位、生产单位及样品的相关信息未经本院确认。

If there is no special announcement in this report, the information of consigner, supplier and samples is not identified.

8. 有关检测数据未经允许，委托单位不得擅自向社会发布。

The test data will be not allowed to publish by any supplier without permission.

9. 未加盖资质认定标志（CMA）的检验检测报告，仅作为科研、教学或内部质量控制之用。

The report without qualification indentification logo(CMA) is used only as scientific research, teaching or internal quality control.

地址（Add）：厦门市思明区湖滨南路170号

(NO. 170, Hubin Nan Rd, Siming District, Xiamen)

电话（Tel）：（0592）2699777 2699778 传真（Fax）：（0592）2699776

邮政编码（Post Code）：361004 电子信箱（E-mail）：xmzjyyws@xmzjy.org

网址（Website）：www.xmzjy.org

地址（Add）：厦门市翔安火炬高新区翔星路88号

(No.88, Xiangxing Road, Huoju Industrial Zone, Xiang'an, Xiamen)

电话（Tel）：（0592）2699700 传真（Fax）：（0592）2699701

邮政编码（Post Code）：361100 电子信箱（E-mail）：ntcl@ntclxm.com

网址（Website）：www.ntclxm.com

地址（Add）：福建省厦门市集美区环美北路259号

(No.259, Huanmeibei Road, Jimei District, Xiamen FuJian)

电话（Tel）：（0592）2699722 传真（Fax）：（0592）2699722

邮政编码（Post Code）：361023 电子信箱（E-mail）：xmzjsjxs@163.com

网址（Website）：www.niast.com

厦门市产品质量监督检验院 检验报告

编号: 2018MG-XJD0057

第 1 页 共 3 页

任务来源: 厦质监[2018]6号

检验性质: 市级监督抽查

<input type="checkbox"/> 委 <input type="checkbox"/> 托 <input type="checkbox"/> 单 <input type="checkbox"/> 位	名称	路达(厦门)工业有限公司		样品名称	单把手脸盆龙头	
	地址	厦门市集美区杏林南路61号(E栋)		商 标	HCG	
	电话	13950040725	邮 编	361000	型 号 规 格	LF 6401-CP
	传真	/	电 子 邮 箱	/	等 级	合格品
					出 厂 编 号	/
					生 产 日 期	2018-01
生产单位		路达(厦门)工业有限公司				
抽 样 概 况	日期	2018/04/27		抽样单位	厦门市产品质量监督检验院	
	地点	该公司成品仓库		抽样基数	8件	
	方法	简单随机		抽样数量	4件(含备样2件)	
样 品 概 况	数量	2件		接收日期	2018/04/27	
	说明	试验前样品外观正常,符合试验要求。				
检 验 依 据	GB 18145-2014 陶瓷片密封水嘴 XJXZ-(MG)-012-2018 厦门市产品质量监督抽查实施细则 陶瓷片密封水嘴					
检 验 结 果	见续页					
检 验 结 论	经抽样检验,该批产品所检项目符合上述检验依据的要求,检验结论为合格。					
说 明	/					
检 验 日 期	2018-05-07 ~ 2018-05-11					



批准: 审定: 校核: 郑炜铭 编制: 谢生辉

注: 复印报告未重新加盖本院“检验检测专用章”无效

厦门市产品质量监督检验院

检 验 报 告

编号: 2018MG-XJD0057
第 2 页 共 3 页

(续页)

检验结果:

一. 1#样品检验结果:

序号	检验项目	标准要求	重要程度分类	判定方案	检验结果
1	螺纹	螺纹表面应光洁, 不应有凹痕、断牙等明显缺陷。	B	n=1 (Ac=0 Re=1)	符合
		产品外接密封管螺纹应符合 GB/T 7306.1 或 GB/T 7306.2 的规定; 产品外接非密封管螺纹应符合 GB/T 7307 的要求, 其中外螺纹应不低于 GB/T 7307 的 B 级精度。			符合
2	冷热水标志	冷、热水混合水嘴应有冷、热标记, 标记与水嘴本体结合牢固。冷水用蓝色或字母“C”或“冷”字表示, 热水用红色或字母“H”或“热”字表示。双控水嘴控制装置水平排列时, 冷水标记在右, 热水标记在左; 控制装置竖直排列时, 冷水标记在下, 热水标记在上。可采用其它易于识别的含义标记冷、热水。	B	n=1 (Ac=0 Re=1)	符合 (单柄 双控)
3	流量	普通洗涤水嘴、洗面器水嘴、厨房水嘴、净身器水嘴在动压 (0.1 ± 0.01) MPa 条件下其流量应符合如下规定: 普通型 $3.0\text{L}/\text{min} \leq Q \leq 9.0\text{L}/\text{min}$ 。	B	n=1 (Ac=0 Re=1)	符合 (3.6L/min)
4	密封性能	将水嘴按使用状态安装在试验设备上, 关闭阀芯, 从水嘴进水口引入 (1.6 ± 0.05) MPa 的压力值, 对于单柄双控混合水嘴, 应转动手柄, 在温度调节装置控制的整个范围内进行试验, 保压 (60 ± 5) s, 检查水嘴阀芯及上游过水通道, 应无渗漏现象。	A	n=1 (Ac=0 Re=1)	符合
		将水嘴按使用状态安装在试验设备上, 打开阀芯。对于出水口能够被堵住的水嘴, 人工堵住出水口, 从水嘴进水口引入 (0.4 ± 0.02) MPa 的压力值, 对于单柄双控混合水嘴, 应转动手柄, 在温度调节装置控制的整个范围内进行试验, 保压 (60 ± 5) s, 减小压力至 (0.05 ± 0.01) MPa, 并持续 (60 ± 5) s, 检查阀芯下游的所有密封部位, 应无渗漏现象。	A	n=1 (Ac=0 Re=1)	符合

厦门市产品质量监督检验院

检 验 报 告

编号：2018MG-XJD0057

第 3 页 共 3 页

(续页)

序号	检验项目		标准要求	重要程度分类	判定方案	检验结果
4	密封性能	冷、热水隔墙密封性能试验（适用于单柄双控水嘴）	连接水嘴的一个进水口到试验设备上，关闭阀芯，出水口为开启状态，水嘴进水口施加 (0.4 ± 0.02) MPa 的静压，保压 (60 ± 5) s，在保压时间内移动水嘴手柄在其控制的整个温度范围内进行试验。检查出水口和另一未连接的进水口，应无渗漏。按上述方法对另一进水口进行试验。	A	n=1 (Ac=0 Re=1)	符合 
5	抗水压机性能	阀芯上游抗水压机性能试验	将水嘴按使用状态安装在试验设备上，关闭阀芯，从进水口引入 (2.5 ± 0.05) MPa 的压力值，保压 (60 ± 5) s，水嘴阀芯上游任何零部件应无永久性变形。	A	n=1 (Ac=0 Re=1)	符合
		阀芯下游抗水压机性能试验	将水嘴按使用状态安装在试验设备上，打开阀芯。对于出水口安装流量调节器的水嘴，在进水口施加 (0.4 ± 0.02) MPa 的动压；对于出水口不带流量调节器的水嘴，在进水口处施加压力，施加的压力应使水嘴的流量达到 (0.4 ± 0.04) L/s，保压 (60 ± 5) s，水嘴阀芯下游任何零部件应无永久性变形。	A	n=1 (Ac=0 Re=1)	符合

二. 2#样品检验结果:

检验项目	标准要求	重要程度分类	判定方案	检验结果
表面耐腐蚀性能	水嘴按 GB/T 10125-2012 进行 24 小时乙酸盐雾试验后，应不低于 GB/T 6461-2002 标准的表 1 中外观评级 (R_t) 9 级的要求。	B	n=1 (Ac=0 Re=1)	符合

————— 以下空白 —————