



151300110071



2015闽质监验字051号

报告编号: (2017)MJCF-X0117

报告日期

委 托 单	名称	优达(中国)有限公司
	地址	厦门市集美区杏南路63号

检验报告

Test Report



福建省产品质量检验研究院

Fujian Inspection and Research Institute for Product Quality (FQII)

地址(Add): 福州市杨桥西路山头角121号 (121 Shantoujiao, West Yang Qiao Road, Fuzhou, P. R. of China)

网址(Website): www.fcii.net、www.fqii.cn

电子信箱(E-mail): quality@fcii.net



福建省产品质量检验研究院

检 验 报 告

检测报告专用章

(2)

任务来源: (2016)JCWF-004

检验性质: 委托检验

报告编号: (2017)MJJCF-X0117

报告日期: 2017-08-18

第 1 页 共 3 页

委 托 单 位	名称	优达(中国)有限公司			样品名称	挂墙式浴缸龙头
	地址	厦门市集美区杏南路63号			商 标	/
	电话	0592-6665898	邮 编	361022	型 号	BF0806-CP
	传真	0592-6206423	电 子 邮 箱	sc_hmc@yota china.com	规 格	/
生产单位		/				
抽 样 概 况	日期	/			抽 样 单 位	/
	地点	/			抽 样 基 数	/
	方法	/			抽 样 数 量	/
样 品 概 况	数量	1套			接 收 日 期	2017-08-16
	说明	样品符合试验条件要求。				
检 验 依 据	GB 18145-2014《陶瓷片密封水嘴》					
检 验 结 果	(详见续页)					
检 验 结 论	该样品所检项目符合GB 18145-2014标准要求。					
说 明	委托单位提供以下信息: 商标为HCG。					
检验日期	2017-08-16 ~ 2017-08-18			检验地点	杨南街实验室	

批准: 张朝辉

审定: 巫红军

主检: 柯志祥

注:复制报告未重新加盖“检测报告专用章”无效!

检验结果仅对来样负责, 未经检验机构同意, 委托人不得擅自使用检验结果进行不当宣传!

福建省产品质量检验研究院

检 验 报 告

(续页)

编号: (2017)MJJCF-X0117
第 2 页 共 3 页

挂墙式浴缸龙头检验结果

序号	检验项目		技术要求		样品数量(套)	检验结果
1	外观		镀层表面光泽均匀, 不应有脱皮、龟裂、烧焦、露底、剥落、黑斑及明显的麻点、毛刺等缺陷。		1	符合要求
2	螺 纹	螺纹表面	螺纹表面应光洁, 不应有凹痕、断牙等明显缺陷。		1	符合要求
		螺纹精度	产品外接非密封管螺纹应符合 GB/T 7307 的要求, 其中外螺纹应不低于 GB/T 7307 的 B 级精度。			符合要求
3	表面耐腐蚀性能		水嘴按标准 GB 18145-2014 第 8.6.7 进行酸性盐雾试验后, 应不低于 GB/T 6461-2002 标准的表 1 中外观评级 (R _A) 9 级的要求。		1	10 级
4	密 封 性 能	阀芯及阀芯上游		按标准 GB 18145-2014 第 8.6.2.1 进行试验, 阀芯及上游过水通道无渗漏。	1	符合要求
		阀芯下游		按标准 GB 18145-2014 第 8.6.2.2 进行试验, 阀芯下游任何密封部位无渗漏。		符合要求
		浴缸与淋浴手动转换开关	转换开关处于浴缸位置	按 GB 18145-2014 标准中第 8.6.2.3.1 进行试验, 水嘴淋浴出水口无渗漏。		符合要求
			转换开关处于淋浴位置	按 GB 18145-2014 标准中第 8.6.2.3.1 进行试验, 水嘴浴缸出水口无渗漏。		符合要求
		冷热水隔墙		按标准 GB 18145-2014 第 8.6.2.5 进行试验, 出水口及未连接的进水口无渗漏。		符合要求
5	流量 Q (L/min)		淋浴位	不带花洒	$Q \geq 6.0$	6.4
				带花洒	$4.0 \leq Q \leq 9.0$	未带花洒, 不适用。
			浴缸位	全冷或全热位置	$Q \geq 6.0$	10.0
				混合水位置	$Q \geq 6.5$	12.6

福建省产品质量检验研究院

检验报告

(续页)

编号: (2017)MJJCF-X0117
第 3 页 共 3 页

挂墙式浴缸龙头检验结果

序号	检验项目		技术要求	样品数量(套)	检验结果
6	抗水压机性能	阀芯上游	按标准GB 18145-2014第8.6.1.1进行试验,水嘴阀芯上游任何零部件应无永久性变形。	1	符合要求
		阀芯下游	按标准GB 18145-2014第8.6.1.2进行试验,水嘴阀芯下游任何零部件应无永久性变形。		符合要求

注: 1. 样品为单柄双控浴缸水嘴; 2. 管螺纹类型为金属管非密封管螺纹。

(以下空白)

