



151300110136



2015闽质监验字010号



中国认可
检测
TESTING
CNAS L0236

检 测 报 告

TEST REPORT

No. 2018MG-W0274

样品名称 单把单孔加高面盆龙头
Name of Sample

型号规格 LF0205-CP
Type & Specification

送检单位 优达（中国）有限公司
Client

厦门市产品质量监督检验院
XIAMEN PRODUCTS QUALITY SUPERVISION & INSPECTION INSTITUTE



注 意 事 项

REMARKS

1. 报告无本院“检验检测专用章”无效。

This report is invalid if there is not the mark of special stamp for Inspection report.

2. 复制报告未重新加盖检验单位“检验检测专用章”无效。

The copy of this report is invalid if there is not the mark of special stamp for inspection

3. 报告无编制、校核、审定人签章和批准人签章无效。

This report is invalid if there are not the mark of the stamp of editor, proofreader, examiner, and approver.

4. 报告涂改无效。

This report is invalid if altered.

5. 对报告若有异议，应于收到之日（以邮戳为准）起十五日内向任务下达部门或授权部门提出。

If there is any objection for this report. Please raise it to the task assigned department or authorized department within 15 days after receiving this report, according to the date of postal stamp.

6. 对客户送样的委托检验仅对来样负责。

The results of the entrusted test are only suitable for the samples given by Clients.

7. 若无特别说明，委托单位、生产单位及样品的相关信息未经本院确认。

If there is no special announcement in this report, the information of consigner, supplier and samples is not identified.

8. 有关检测数据未经允许，委托单位不得擅自向社会发布。

The test data will be not allowed to publish by any supplier without permission.

9. 未加盖资质认定标志（CMA）的检验检测报告，仅作为科研、教学或内部质量控制之用。

The report without qualification identification logo (CMA) is used only as scientific research, teaching or internal quality control.

电话 (Tel) : (0592) 2699777 2699778 传真 (Fax) : (0592) 2699776

邮政编码 (Post Code) : 361004 电子信箱 (E-mail) : xmzjyyws@xmzjy.org

网址 (Website) : www.xmzjy.org

地址 (Add) : 厦门翔安火炬高新区翔星路88号

(No.88, Xiangxing Road, Huoju Industrial Zone, Xiang'an, Xiamen)

电话 (Tel) : (0592) 2699700 传真 (Fax) : (0592) 2699701

邮政编码 (Post Code) : 361100 电子信箱 (E-mail) : ntcl@ntclxm.com

网址 (Website) : www.ntclxm.com

地址 (Add) : 福建省厦门市集美区环美北路259号

(No.259, Huanmeibei Road, Jimei District, Xiamen Fujian)

电话 (Tel) : (0592) 2699722 传真 (Fax) : (0592) 2699722

邮政编码 (Post Code) : 361023 电子信箱 (E-mail) : xmzjsjxs@163.com

网址 (Website) : www.niast.com

厦门市产品质量监督检验院

检测报告



No.2018MG-W0274

第 1 页 共 6 页

产品名称	单把单孔加高面盆龙头 (5)	型号规格	LF0205-CP	
检验类别	委托检测	商 标	HCG	
标称生产单位	优达（中国）有限公司	生产日期	2018-08-25	
样品来源	送检单位	优达（中国）有限公司	出厂编号	/
	联系人/送样人	品管部邓荣财	样品等级	/
	联系地址	福建省厦门市集美区杏南路63号	样品数量	6套
	联系电话	0592-6665898	送样日期	2018/09/12
	邮政编码	361022	报告日期	2018/10/26
样品状态	试验前样品外观正常，符合试验要求。			
检测依据	GB 18145-2014 陶瓷片密封水嘴 GB 25501-2010 水嘴用水效率限定值及用水效率等级			
检测项目	见续页			
检测时间	2018-09-13 ~ 2018-10-19			
检测说明	/			
主送单位	优达（中国）有限公司			

批准: 审定: 校核: 编制:

注：复印报告未重新加盖本单位“检验检测专用章”无效

厦门市产品质量监督检验院

检测报告

(续页)

No. 2018MG-W0274

第 2 页 共 6 页

一、1#样品检测结果:

序号	检测项目	标准要求	检测结果
1	螺纹	螺纹表面应光洁, 不应有凹痕、断牙等明显缺陷。	符合
		产品外接密封管螺纹应符合 GB/T 7306.1 或 GB/T 7306.2 的规定; 产品外接非密封管螺纹应符合 GB/T 7307 的要求, 其中外螺纹应不低于 GB/T 7307 的 B 级精度。	符合
2	装配	装配好的手柄或手轮动作应轻便、平稳、无卡阻。转换开关应提拉平稳、轻便、无卡阻, 转换开关提拉部位与提拉杆件应连接牢固。水嘴旋转出水管应旋转轻便、无卡阻。	符合
		冷、热水混合水嘴应有冷、热标记, 标记与水嘴本体结合牢固。冷水用蓝色或字母“C”或“冷”字表示, 热水用红色或字母“H”或“热”字表示。双控水嘴控制装置水平排列时, 冷水标记在右, 热水标记在左; 控制装置竖直排列时, 冷水标记在下, 热水标记在上。可采用其它易于识别的含义标记冷、热水。	符合 (左热右冷)
		单柄单控水嘴手柄或手轮逆时针方向转动为开启, 顺时针方向转动为关闭。手轮控制的双柄双控水嘴热水端手轮顺时针方向转动为开启, 逆时针方向转动为关闭, 冷水端手轮逆时针方向转动为开启, 顺时针方向转动为关闭; 手柄控制的双柄双控水嘴热水端手柄逆时针方向转动为开启, 顺时针方向转动为关闭, 冷水端手柄顺时针方向转动为开启, 逆时针方向转动为关闭。否则, 应有明显的开启、关闭标识。	无此项
3	流量	普通洗涤水嘴、洗面器水嘴、厨房水嘴、净身器水嘴在动压 (0.1±0.01) MPa 条件下其流量应符合如下规定: 普通型: 3.0L/min≤Q≤9.0L/min。 节水型: 3.0L/min≤Q≤7.5L/min。	符合 (6.8L/min)

厦门市产品质量监督检验院

检测报告

(续页)

No. 2018MG-W0274

第 3 页 共 6 页

序号	检测项目	标准要求	检测结果
4	阀芯上游 抗水压机械 性能试验	将水嘴按使用状态安装在试验设备上, 关闭阀芯, 从进水口引入 (2.5 ± 0.05) MPa 的压力值, 保压 (60 ± 5) s, 水嘴阀芯上游任何零部件应无永久性变形。	符合
	阀芯下游 抗水压机械 性能试验	将水嘴按使用状态安装在试验设备上, 打开阀芯。对于出水口安装流量调节器的水嘴, 在进水口施加 (0.4 ± 0.02) MPa 的动压; 对于出水口不带流量调节器的水嘴, 在进水口处施加压力, 施加的压力应使水嘴的流量达到 (0.4 ± 0.04) L/s, 保压 (60 ± 5) s, 水嘴阀芯下游任何零部件应无永久性变形。	符合
5	金属基体 镀层附着强度	按照 GB/T 5270-2005 的规定进行热震试验, 试验后观察镀层表面。不应出现裂纹、起皮或脱落现象。	符合

二、2#样品检测结果:

序号	检测项目	标准要求	检测结果
1	流量均匀性 (ΔF)	流量均匀性应不大于 0.1L/s。	符合
2	水嘴用水 效率等级	在 (0.10 ± 0.01) MPa 动压下, 依据 GB 25001-2010 表 1 的水嘴流量 (带附件) 判定水嘴的用水效率等级, 此用水效率等级不应低于其额定用水效率等级。双档水嘴的大档用水效率等级不应低于 3 级, 以小档实际达到的用水效率等级作为该双档水嘴的用水效率等级级别。	2 级

厦门市产品质量监督检验院

检测报告

(续页)

No. 2018MG-W0274

第 4 页 共 6 页

序号	检测项目	标准要求	检测结果
3	阀芯上游密封性能试验	将水嘴按使用状态安装在试验设备上, 关闭阀芯, 从水嘴进水口引入 (1.6±0.05) MPa 的压力值, 对于单柄双控混合水嘴, 应转动手柄, 在温度调节装置控制的整个范围内进行试验, 保压 (60±5) s, 检查水嘴阀芯及上游过水通道, 应无渗漏现象。	符合
	阀芯下游密封性能试验	将水嘴按使用状态安装在试验设备上, 打开阀芯。对于出水口能够被堵住的水嘴, 人工堵住出水口, 从水嘴进水口引入 (0.4±0.02) MPa 的压力值, 对于单柄双控混合水嘴, 应转动手柄, 在温度调节装置控制的整个范围内进行试验, 保压 (60±5) s, 减小压力至 (0.05±0.01) MPa, 并持续 (60±5) s; 对于出水口不能被堵住的水嘴, 出水口呈开启状态, 在进水口处施加压力, 施加的压力应使水嘴的流量达到 (0.4±0.04) L/s, 保压 (60±5) s, 检查阀芯下游的所有密封部位, 应无渗漏现象。	符合
	冷、热水隔墙密封性能试验 (适用于单柄双控水嘴)	连接水嘴的一个进水口到试验设备上, 关闭阀芯, 出水口为开启状态, 水嘴进水口施加 (0.4±0.02) MPa 的静压, 保压 (60±5) s, 在保压时间内移动水嘴手柄在其控制的整个温度范围内进行试验。检查出水口和另一未连接的进水口, 应无渗漏。 按上述方法对另一进水口进行试验。	符合
4	水嘴开关寿命	水嘴开关寿命按照 GB 18145-2014 中 8.6.9.1 及表 7 的规定进行 7×10^4 个循环试验, 试验过程中零部件不应出现断裂、卡阻和渗漏现象。试验完成后阀芯上、下游密封及冷热水隔墙密封应符合 GB 18145-2014 中 7.6.2 的规定。	符合

厦门市产品质量监督检验院

检测报告

(续页)

No. 2018MG-W0274

第 5 页 共 6 页

三、3#样品检测结果:

序号	检测项目	标准要求	检测结果
1	表面耐腐蚀性能	水嘴按 GB/T 10125-2012 进行 24h 乙酸盐雾试验后, 应不低于 GB/T 6461-2002 标准的表 1 中外观评级(R_t) 9 级的要求。	符合 (10 级)

四、4#~6#样品金属污染物析出检测结果:

序号	检测项目	单位	标准要求	检测结果
1	铅析出统计值(Q)	$\mu\text{g/L}$	≤ 5	0.276
2	锑		≤ 0.6	<0.018
3	砷		≤ 1.0	<0.035
4	钡		≤ 200.0	0.556
5	铍		≤ 0.4	<0.033
6	硼		≤ 500.0	3.552
7	镉		≤ 0.5	<0.046
8	铬		≤ 10.0	0.256
9	六价铬		≤ 2.0	<0.256
10	铜		≤ 130.0	25.736
11	汞		≤ 0.2	<0.013
12	硒		≤ 5.0	<0.041
13	铊		≤ 0.2	<0.025
14	铋		≤ 50.0	<0.022
15	镍		≤ 20.0	0.570
16	锰		≤ 30.0	0.035
17	钼		≤ 4.0	<0.039

注: 复印报告未重新加盖本院“检验检测专用章”无效

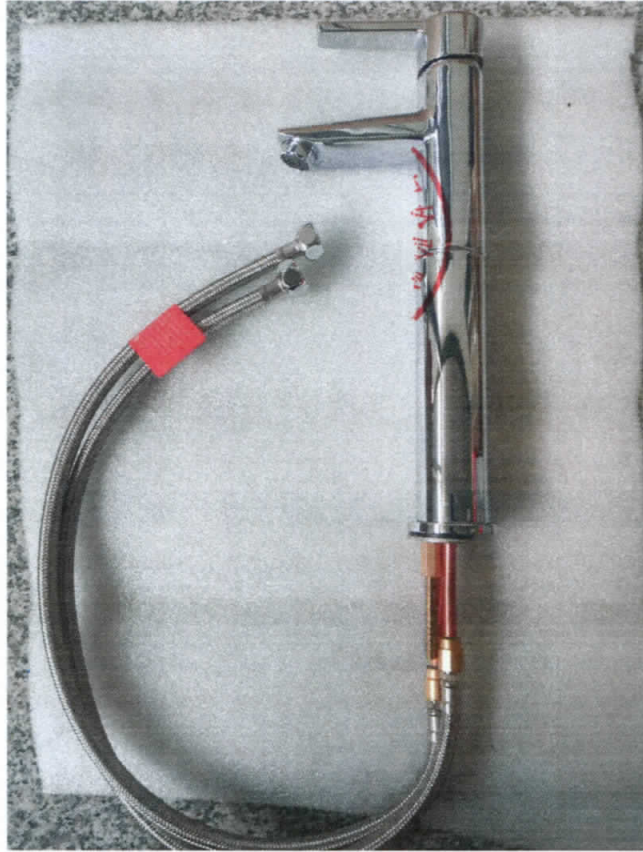
厦门市产品质量监督检验院 检测报告

(续页)

No. 2018MG-W0274

第 6 页 共 6 页

附样品图片：



—— 以下空白 ——