



151300110071

任务来源: (2020)JCW-004

报告编号: (2020)MJJC-X0219

签发日期

委 托	名称	优达(中国)有限公司
	地址	厦门市集美区杏南路63号

检 验 报 告

Test Report



福建省产品质量检验研究院

Fujian Inspection and Research Institute for Product Quality (FQII)

地址(Add): 福州市杨桥西路山头角121号 (121 Shantoujiao, West Yang Qiao Road, Fuzhou, P. R. of China)

网址(Website): www.fcii.net, www.fqii.cn

电子信箱(E-mail): quality@fcii.net

福建省产品质量检验研究院 检 验 报 告

任务来源：(2020)JCW-004

检验性质：委托检验

报告编号：(2020)MJJC-X0219

签发日期：2020-09-01

第 1 页 共 2 页

委 托 单 位	名称	优达（中国）有限公司			样品名称	厨房用抽取式单把手感应龙头-直流		
	地址	厦门市集美区杏南路63号			商 标	/		
	电话	0592-6665898	邮 编	361022	型 号	KAF37015-DCPT		
	传真	0592-6206423	电 子 邮 箱	/	规 格	/		
生产单位		/						
抽 样 概 况	日期	/			抽样单位	/		
	地点	/			抽样基数	/		
	方法	/			抽样数量	/		
样 品 概 况	数量	1套			接收日期	2020-08-27		
	说明	样品符合试验条件要求。						
检 验 依 据	JC/T 2115-2012 《非接触感应给水器具》 GB 25501-2010 《水嘴用水效率限定值及用水效率等级》							
检 验 结 果	(详见续页)							
检 验 结 论	该样品所检项目符合上述标准要求。 							
说 明	委托单位提供信息：商标为HCG。							
检验日期	2020-08-27 ~ 2020-08-31			检验地点	杨南街实验室			

批准：

李勇

审定：

张朝辉

主检：

周正伟

注：本报告由封面、扉页及正文构成完整报告，不得部分复制报告！复制报告未重新加盖检验检测专用章无效！

福建省产品质量检验研究院

检验报告

编号: (2020)MJJC-X0219

(续页)

第 2 页 共 2 页

厨房用抽取式单把手感应龙头-直流检验结果

序号	检验项目		单位	技术要求	检验结果
1	外观质量		/	给水器具表面涂、镀层应结合良好, 组织细密, 光滑均匀, 色泽均匀, 不应有气泡、剥离和明显划痕等外观缺陷。	符合要求
				给水器具不锈钢表面应无明显划痕和磕碰等外观缺陷。	符合要求
				按 JC/T 2115-2012 标准中第 7.2.3 条款进行盐雾试验后, 给水器具涂、镀层表面质量应达到 GB/T 6461-2002 中 9 级的要求。	10 级
2	加工与装配		/	管螺纹精度应符合 GB/T 7307 的要求, 其中外螺纹应不低于 GB/T 7307 的 B 级精度。	符合要求
				螺纹表面不应有凹痕、断牙等明显缺陷。	符合要求
				塑料件表面不应有明显的填料斑、波纹、溢料、缩痕、翘曲和熔接痕, 也不应有明显的擦伤、修饰损伤和污垢。	符合要求
3	自动保护	断电保护	/	给水器具在断电状态下应自动关闭。	符合要求
	自动保护	欠压保护		当电源电压降至欠压保护值时, 给水器具应具有提示功能。	符合要求
4	流量性能 (Q)		L/s	$0.03 \leq Q \leq 0.15$	出水方式一: 0.057 出水方式二: 0.054
5	水嘴用水效率等级		/	1 级: $\leq 0.100L/s$	0.057L/s 1 级
6	控制距离		/	控制距离应符合产品明示范围或与产品明示值的误差为 $\pm 15\%$ 。	误差: -2.7%
7	水击性能		/	按 JC/T 2115-2012 标准附录 B 进行试验, 给水器具在关闭时峰值压力与静压之差应不大于 0.5MPa。	差值: 0.17MPa
8	密封性能		/	按 JC/T 2115-2012 标准中第 7.9 进行试验, 密封元件及阀体各部分应无渗漏。	符合要求
9	强度性能		/	按 JC/T 2115-2012 标准中第 7.8 进行试验, 阀体应无永久变形。	符合要求

注: 1. 产品明示控制距离为 75mm; 2. 供电方式: 直流; 3. 欠压保护值: 4.5V。

(以下无正文)